

**Gewicht:** ca. 2,5 t

## Leistungsdaten

Drehmoment: max. 280 kNm  
 Drehzahl: 0...max. 24 U/min - bei Q max.: 470 l/min;  
 Druckkraft: max. 360 kNm  
 Zugkraft: max. 360 kNm

## Hydraulik

$\Delta p$  an den Hydromotoren: 280 bar  
 Hydr. Steuerdruck: 35 bar

## Betriebsstoffe:

Bauteil	Schmierstoff Kurzbezeichnung*)	Kennzeichnung Spezifikation	Verwendungszeit oder Temperaturbereich	Intervalle**), Füllmengen Bemerkungen
Getriebe im Getriebegehäuse	LUB - D	Spezialgetriebe- fett AR - 10	Lebenszeit	Hersteller Fa.Zepf, Postfach 5144, D-7750 Konstanz
PULS- Getriebe	GO 90	Shell Tellus C 150 oder Getriebeöl API - GL5 SAE 90 oder SAE 85W - 90 oder SAE 80W - 90	Ganzjährig ( in Mitteleuropa)	<b>**)</b> Siehe Seite 12: Prüf- und Wartungstabelle <b>Füllmengen</b> siehe Typenschild oder Betriebsanweisung
Hydromotoren		ATF Typ A	Ganzjährig (in Mitteleuropa)	

\*) Regelschmierstoff-Kurzbezeichnungen des Hauptverbandes der Deutschen Bauindustrie

## Schrauben - Anzugsmomente

Schraube oder Mutter	M 8		M 10		M 12	
	Schlüsselweite mm	13		17		19 (21)
Güteklasse	8,8	10,9	8,8	10,9	8,8	10,9
Anzugsmoment Nm / kpm	26 / 2,6	35 / 3,5	49 / 4,9	69 / 6,9	86 / 8,6	120 / 12,0

Schraube oder Mutter	M 14		M 16		M 20	
	Schlüsselweite mm	22		24 (26)		30
Güteklasse	8,8	10,9	8,8	10,9	8,8	10,9
Anzugsmoment Nm / kpm	135 / 13,5	190 / 19,0	210 / 21,0	295 / 29,5	420 / 42,0	580 / 58,0

Schraube oder Mutter	M 24		M 30		M 36	
	Schlüsselweite mm	36		46		55
Güteklasse	8,8	10,9	8,8	10,9	8,8	10,9
Anzugsmoment Nm / kpm	710 / 71,0	1000 / 100	1450 / 145	2000 / 200	1800 / 180	2500 / 250

Die Werte basieren auf einer Reibungszahl von  $\mu = 0,14$ , d.h. für unbehandelte Oberflächen, nicht oder nur leicht geölt.  
 Bei mit Molycote-Paste oder Ähnlichem vorbehandelten Gewinden, ist das Moment um ca. 15 % zu reduzieren.